



LEG EXTENSION: Stazione fitness realizzata con pali di sostegno di sez. 200x120 mm sp. 3 mm in acciaio S235; Staffe di base 300x300 mm sp. 10 mm in acciaio S235J, con relativi fori per ancoraggio a terra o a staffe da interrimento; Carter e particolari piani in taglio laser in acciaio S235J, spessori da 3 a 10 mm; Seduta in polietilene (HDPE) bicolore di spessore 19 mm, con bordi arrotondati e pigmentazione resistente ai raggi UV e superficie martellata antiscivolo; Maniglie diametro 30 mm sp. 2 mm in acciaio S235J; Cuscinetti di movimentazione diam. 37 mm in acciaio stagno all'acqua; Tampone antivibrante di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Coppia di rulli per il sollevamento in Polietilene nero diametro 60 mm; Coppia di rulli per il sollevamento in Polietilene nero diametro 60 mm. **LEG PRESS:** Stazione fitness realizzata con pali di sostegno di sez. 200x120 mm sp. 3 mm in acciaio S235; Staffe di base 300x300 mm sp. 10 mm in acciaio S235J, con relativi fori per ancoraggio a terra o alle staffe da interrimento; Carter e particolari piani in taglio laser in acciaio S235J, spessori da 3 a 10 mm; Seduta in polietilene (HDPE) bicolore di spessore 19 mm, con bordi arrotondati e pigmentazione resistente ai raggi UV e superficie martellata antiscivolo; Maniglie seduta diametro 30 mm sp. 2 mm in acciaio S235J; Scatolato rettangolare telaio 50x30 mm sp. 3 mm in acciaio S235J; Tampone antivibrante di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Tamponi antivibranti di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Pedane antiscivolo in plastica SBR antiscivolo riciclata; Guide di scorrimento della seduta in alluminio, sezione 60x40 mm sp. 4 mm; Ruote di scorrimento della seduta diam. 50 mm in nylon; Boccole di rotazione delle ruote in bronzo autolubrificante. Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio inox e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in tecnopolimero. Processo di verniciatura attrezzi fitness: sabbiatura, primer protettivo e plastificazione in RILSAN grigio e nero tramite immersione. Processo di verniciatura pali di sostegno: sabbiatura e verniciatura a polvere RAL 9005.



cm 2151x580x1100h
INGOMBRO MAX



< 1m
ALTEZZA CADUTA



1h
TEMPO DI ASSEMBLAGGIO



2
NUMERO UTILIZZATORI



cm 550x350
SPAZIO MINIMO



m² 0,00
AREA IMPATTO

Planimetria / Planimetry

